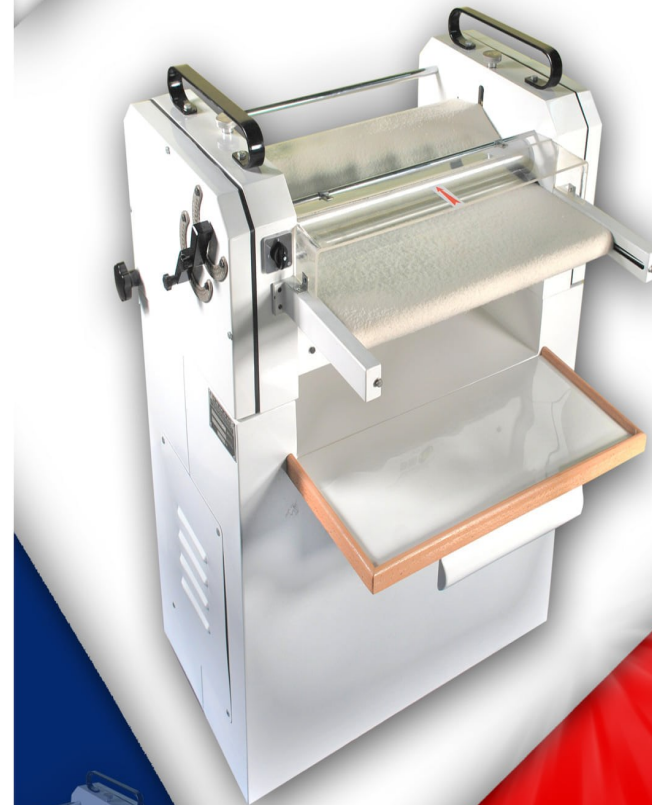


GAB
GROUP

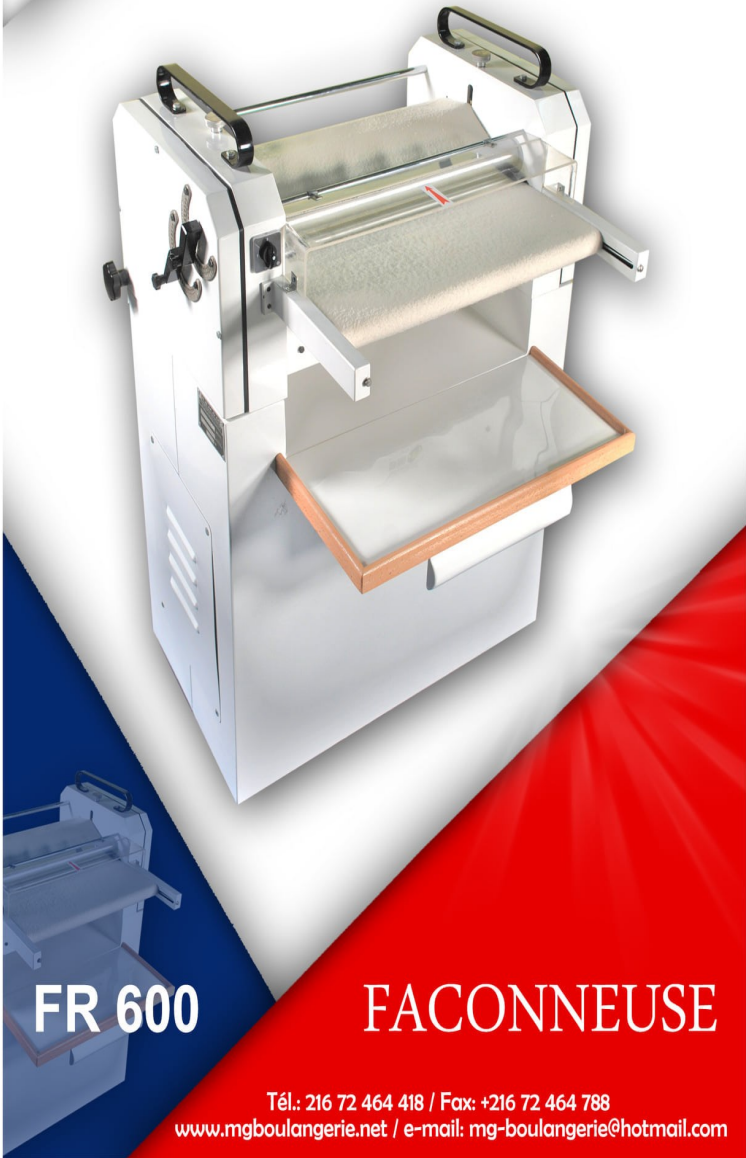
GMG
SINCE 1979



FR 600

FACONNEUSE

Tél.: 216 72 464 418 / Fax: +216 72 464 788
www.mgboulangerie.net / e-mail: mg-boulangerie@hotmail.com



PLAN ÉLECTRIQUE

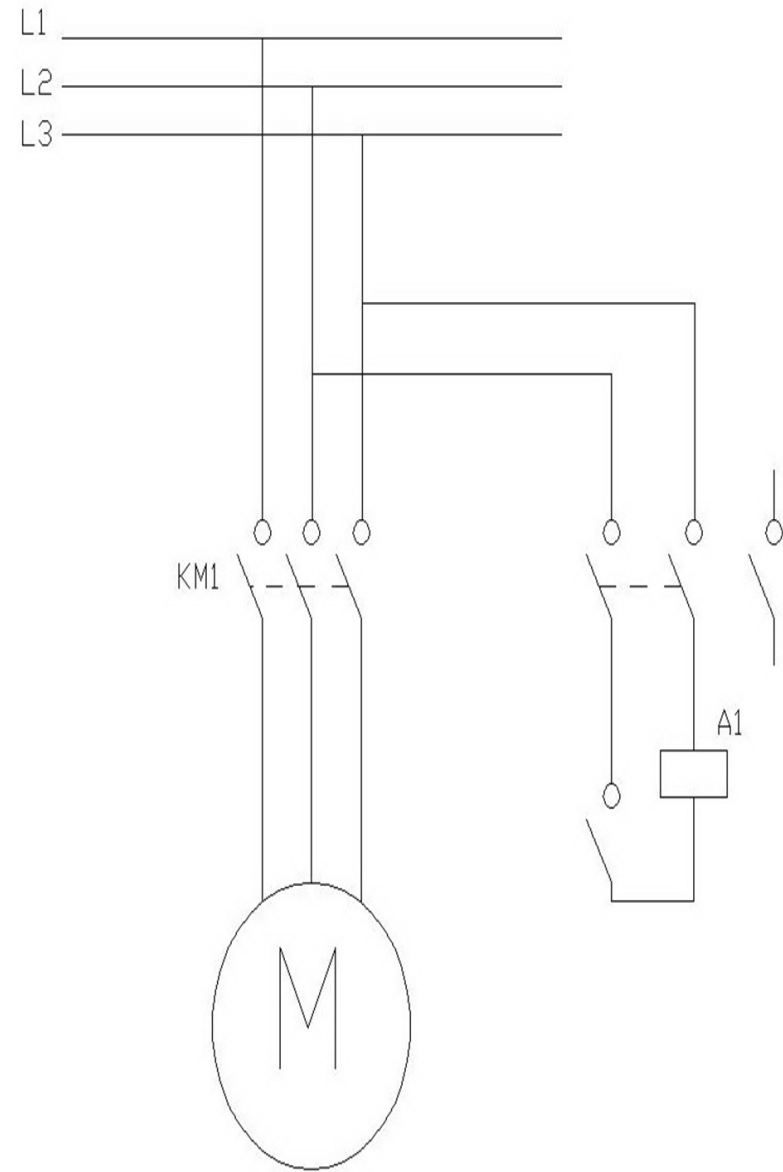


Fig. 9 : plan électrique de la façonneuse

Numéro des pièces	Nom des pièces	Nombre des pièces
34	FLASQUE Ø=81	2
43	Support tendeur tapis inférieur	2
44	Chaîne	1

Tab 7 : les composants de l'épaule gauche

Les différents types de roulements

Référence des roulements	Nombre des pièces	Emplacement
6203	6	2 : flasque Ø=81 4 : flasque Ø=97
6202	4	2 : pignon excentrique 1 : pignon double 1 : poulie
6001	2	Rouleau 3 ^{ème} tapis
6201	4	2 : flasque Ø=60 2 : bielle
6200	2	2 : flasque Ø=52

TABLE DES MATIÈRES

DESCRIPTION	PAGES
Description du façonneuse	5
Caractéristiques.....	5/6
Avertissement	6
Construction et expédition	6
Réception et garantie du marchandises.....	7
Installation et mode d'emploi du façonneuse.....	8
Entretien et coupure de courant.....	9
Dépannage	10

DIMENSIONS

Dimensions	11
------------------	----

COMPOSANTES

Pièces composantes	12
--------------------------	----

PLAN ÉLECTRIQUE

Plan électrique – 380-220 Volts	23
---------------------------------------	----

Les cordonnés de la société.....	24
----------------------------------	----

MANUEL D'INSTALLATION ET D'ENTRETIEN

Le fabricant suggère de lire attentivement ce manuel et de suivre avec soin les instructions fournies.

Les façonneuses de pâtes sont fabriqués avec des matériaux de première qualité par des techniciens d'expériences. Une utilisation normale et un entretien adéquat de l'équipement vous assureront plusieurs années de bon service.



Une plaque d'identification située sur le coté de l'appareil mentionne le numéro de modèle, le numéro de série et l'année de fabrication.

Les dessins, les plans électriques et les numéros de pièces de rechange sont inclus dans ce manuel.

ATTENTION

La MG.ne peut être tenu responsable pour les dommages causés par du personnel non certifié. Lors de la mise en marche (branchement électrique) sens de rotation seul, le client est responsable.

Détails

N° des détails	N° des pièces	Les pièces	Nom des pièces
Détail 1	42		1
Détail 2	37		2

Tab 6 :les détails

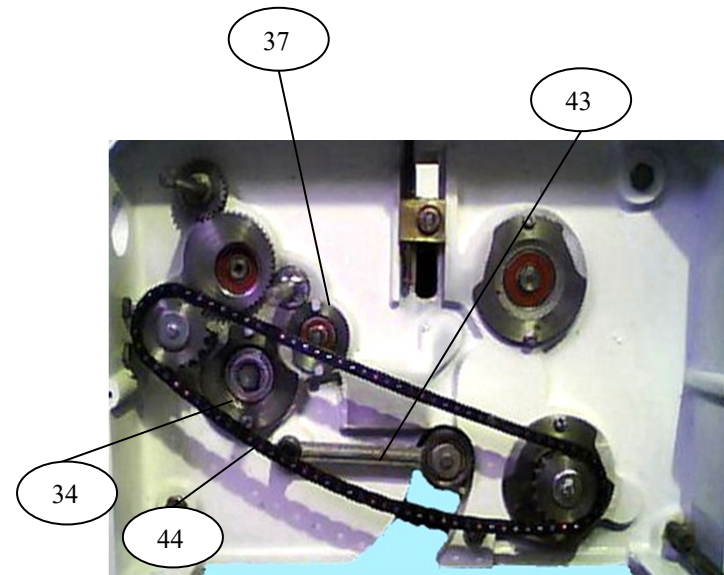


Fig. 8 : épaule gauche

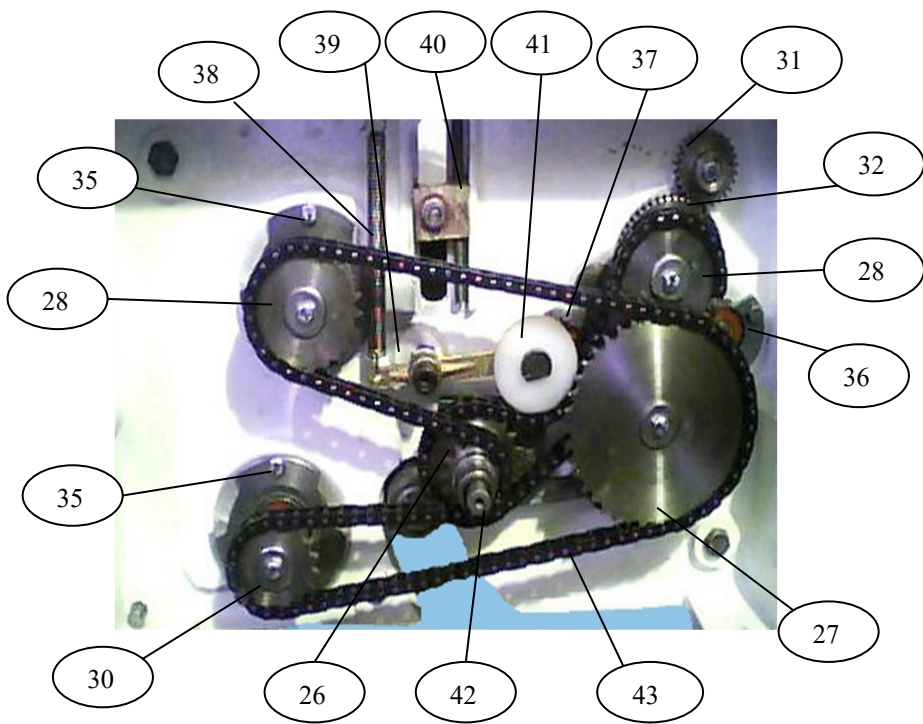


Fig. 7:épaule droite

Numéro des pièces	Nom des pièces	Nombre des pièces
38	Ressort tendeur chaîne	1
39	Levier tendeur chaîne	1
40	Calotte carré	2
41	Roue tendeur chaîne	1
42	Support poulie	1
43	Chaîne	2

Tab 5 : les composants de l'épaule droite

DESCRIPTION DU Façonneuse FR 600:

La façonneuse de pate FR600 est spécialement conçue pour les pâtes à pizza, pain arabe, croutes à tartes et d'autre.

Cette machine est essentiellement constituée de deux cylindres qui aplatissent la pate, cette dernière passe entre les tapis tournant à différentes vitesses et s'enroule donnant au pain différentes formes.

Caractéristiques:

- Cette machine permet à l'aide de deux rouleaux de donner à la pâte une forme allongée plate.
- En passant entre les deux tapis en feutre, la pâte aura la forme du pain voulu.

Caractéristiques Techniques:

Poids net: 140 Kg

Hauteur: 1220 mm

Longueur: 850 mm

Largeur : 770 mm

Caractéristiques électriques:

Moteur: 0.75 V

Voltage: 220-380 V

AVERTISSEMENT :

Pour votre sécurité:

Avant de nettoyer ou d'entretenir la machine, débrancher l'alimentation.

IMPORTANT :

INSTALLATION ET SERVICE

Le service doit être fait par un technicien qualifié.

Cet appareil doit être branché conformément aux règlements effectifs de votre localité.

CONSTRUCTION

Vous avez maintenant en votre possession la façon-neuse la plus performante disponible sur le marché.

EXPEDITION:

Pour la protection du produit, cet équipement a été vérifié et emballé avec précaution par des techniciens qualifiés avant son expédition.

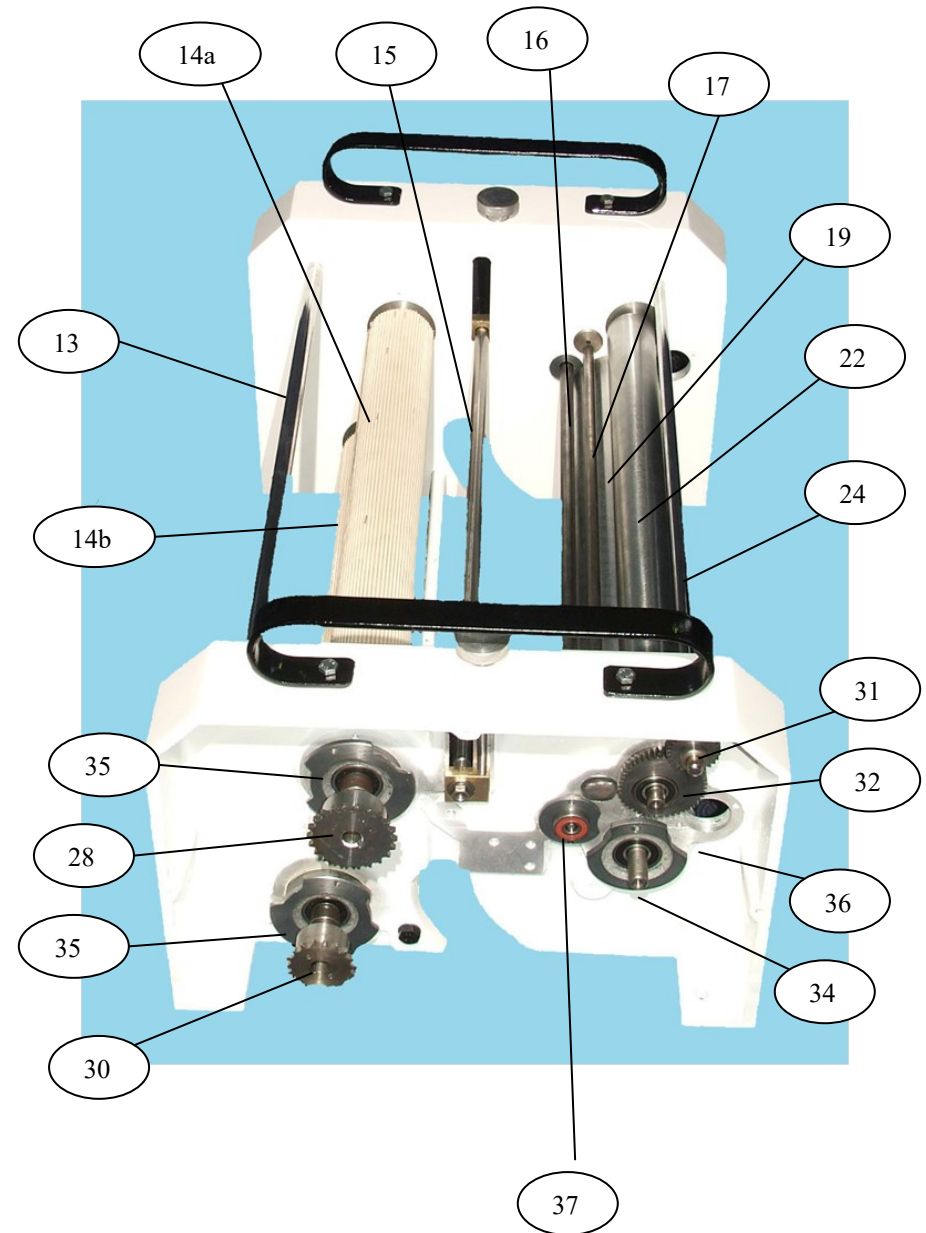


Fig. 6 : montage des pièces

FLASQUES

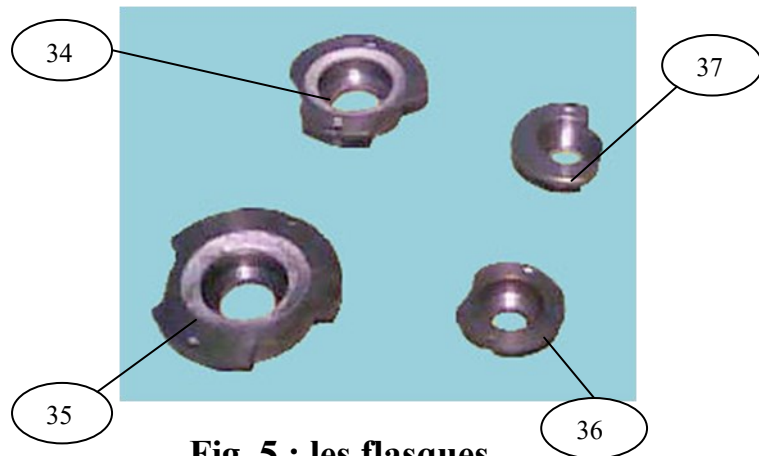


Fig. 5 : les flasques

Numéro des pièces	Nom des pièces	Nombre des pièces
34	FLASQUE Ø=85	2
35	FLASQUE Ø=97	4
36	FLASQUE Ø=65	2
37	FLASQUE Ø=55	2

Tab 4 : Différents types des flasques

La compagnie de transport assume la pleine responsabilité de la livraison de cet équipement en bon état.

IMPORTANT : RÉCEPTION DE LA MARCHANDISE

Avant de signer le bon de livraison, prenez soin de vérifier dès la réception si l'équipement n'est pas endommagé. Si un bris ou une fuite est détecté, écrivez-le clairement sur le bon de livraison ou sur votre bon de transport et faire signer le livreur. Si le bris est remarqué après le départ du transporteur, contactez immédiatement la compagnie de transport afin de leur permettre de constater les dommages causés.

Nous ne pouvons assumer la responsabilité pour les bris ou les fuites qui pourraient survenir pendant le transport.

Garantie:

Tous les équipements de MG sont soumis à une durée de garantie d'un an à partir de la date de livraison excepté les composants électriques .

Pour bénéficier de la garantie, le matériel doit être accompagné du présent certificat.

INSTALLATION:

-En général: L'installation et l'alimentation électrique de la façonneuse doit être conforme à la source électrique spécifiée sur la plaque d'identification.

Mode d'emploi:

1. Avant de mettre la façonneuse en service, il faut s'assurer que le courant électrique est de 220 ou 380 volts.
2. Faire passer la pâte à travers les deux rouleaux pour le faire sortir en forme allongée plate.
3. Faire passer la pâte entre les deux tapis en feutre qui l'enroulent et lui donnent la forme du pain voulu.

Numéro des pièces	Nom des pièces	Nombre des pièces
26	Pignon double Z=22/14	1
27	Pignon rouleau inférieur Z=40	1
28	Pignon rouleau Z=22	1 pour rouleau supérieur 1 pour rouleau en bois
29	Poulie de transmission	1
30	Pignon rouleau Z=18	2 pour rouleau en bois 1 pour axe d'entraînement (3 ^{ème} tapis)
31	Engrenage Z=26	1
32	Engrenage excentrique Z=46	1
33	Poulie moteur	1

Tab 3 : Différents types des pignons

PIGNON

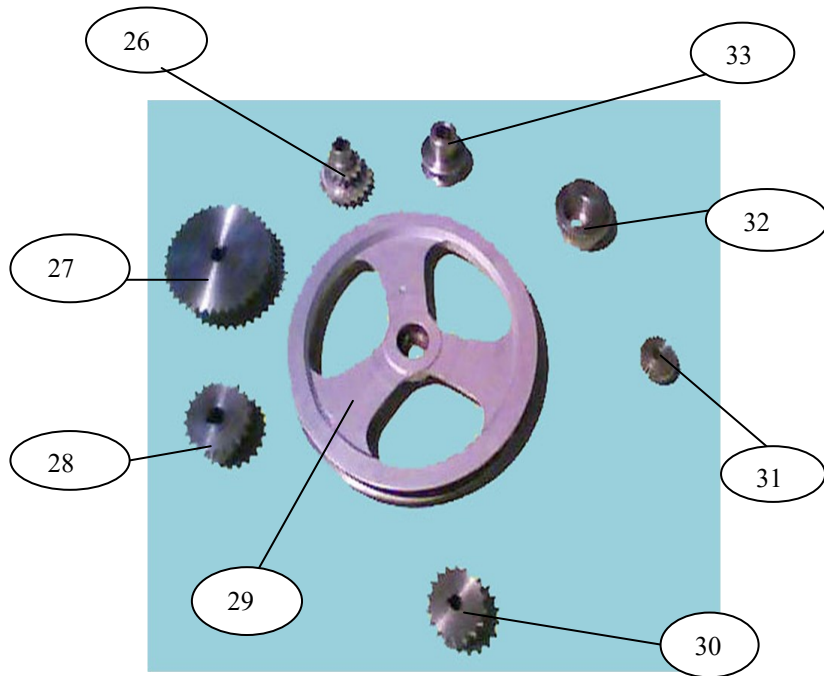


Fig. 4:les pignons

ENTRETIEN ET DE LA FAÇONNEUSE :

Lubrification de l'appareil :

- Toutes les façonneuses subissent un examen complet et ils sont graissés avant d'être emballées.
- Les chaînes doivent être graissées une fois par mois avec une graisse SKF.
- Les roulements à billes sont étanchés et ne nécessitent aucun graissage.

IMPORTANT :

- ne jamais essayer de nettoyer la machine à la main lorsque l'appareil fonctionne.
- arrêter et débrancher la machine avant toute intervention.

Coupure de courant:

Au retour du courant, l'appareil se remet en marche automatiquement si elle est en position de marche avant que la panne survienne. Il est donc nécessaire de mettre l'interrupteur à "L'ARRÊT" afin d'éviter que la façonneuse ne redémarre brusquement.

DÉPANNAGE :

SOLUTION À SUIVRE POUR LES PROBLÈMES FRÉQUENTS :

(Débrancher la machine)

Problèmes	Solutions
-Le moteur ne fonctionne pas.	<ul style="list-style-type: none"> -Vérifier le branchement du cordon de l'alimentation. -Vérifier si le disjoncteur principal n'est pas déclenché. -Fermez et rallumez l'interrupteur de la façonneuse; -Vérifier:-le commutateur <li style="padding-left: 20px;">-le contacteur <li style="padding-left: 20px;">-l'appareil de fin de course <p>Et changer le défectif.</p>
-Le moteur tourne mais les rouleaux ne fonctionnent pas.	<ul style="list-style-type: none"> -Vérifier le tendeur de la courroie. -Vérifier le tendeur des chaînes.

Tab 1 : solutions des problèmes

Rouleaux

Numéro des pièces	référence	Nom des pièces	Nombre
13	600.013	Axe d'entretoisement Ø=16	2
14a	600.014a	Rouleau en bois (pour tapis supérieur)	1
14b	600.014b	Rouleau en bois (pour tapis inférieur)	1
15	600.015	Axe tendeur supérieur	1
16	600.016	Axe guide tapis inférieur	1
17	600.017	Axe à cames (réglage pour tapis supérieur)	1
18	600.018	Axe d'entretoisement carré l=16/16	1
19	600.019	Rouleau inférieur Ø=100	1
20	600.020	Axe moleté	1
21	600.021	Rouleau 3 ^{ème} tapis	1
22	600.022	Rouleau supérieur Ø=50	1
23	600.023	Axe racloire arrière	1
24	600.024	Axe pour pignon à came (réglage pour rouleau)	1
25	600.025	Axe tendeur (tapis inférieur) Ø=34	1

Tab 3: Les différents types des rouleaux

Numéro des pièces	Référence	Nom des pièces	Nombre
1	600.001	Tendeur tapis supérieur	2
2	600.002	Cache plexiglas	1
3	600.003	3 ^{ème} tapis	1
4	600.004	Banc en bois (arrivée de pâte)	2
5	600.005	Dispositif de protection	1
7	600.007	Porte plateau	2
8a	600.008a	Épaule droite	1
8b	600.008b	Épaule gauche	1
9	600.009	Poignée racloire arrière	2
10	600.010	Levier de secteur	1
11	600.011	secteur	1
12a	600.012a	Panneau droite	1
12b	600.012b	Panneau gauche	1
13	600.013	Panneau inférieur	2

Tab 2 : les composantes extérieures

DIMENSIONS

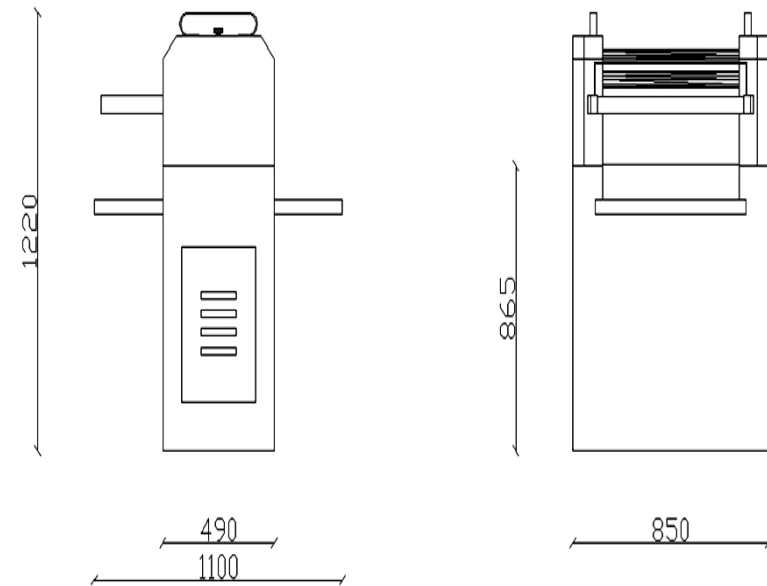


Fig. 1: les vues de la façonneuse

Caractéristique:

- Poids net:140Kg
- Moteur:220-380 Volts
- Vitesse de rotation:1450Tr/mm

PIÈCES COMPOSANTES

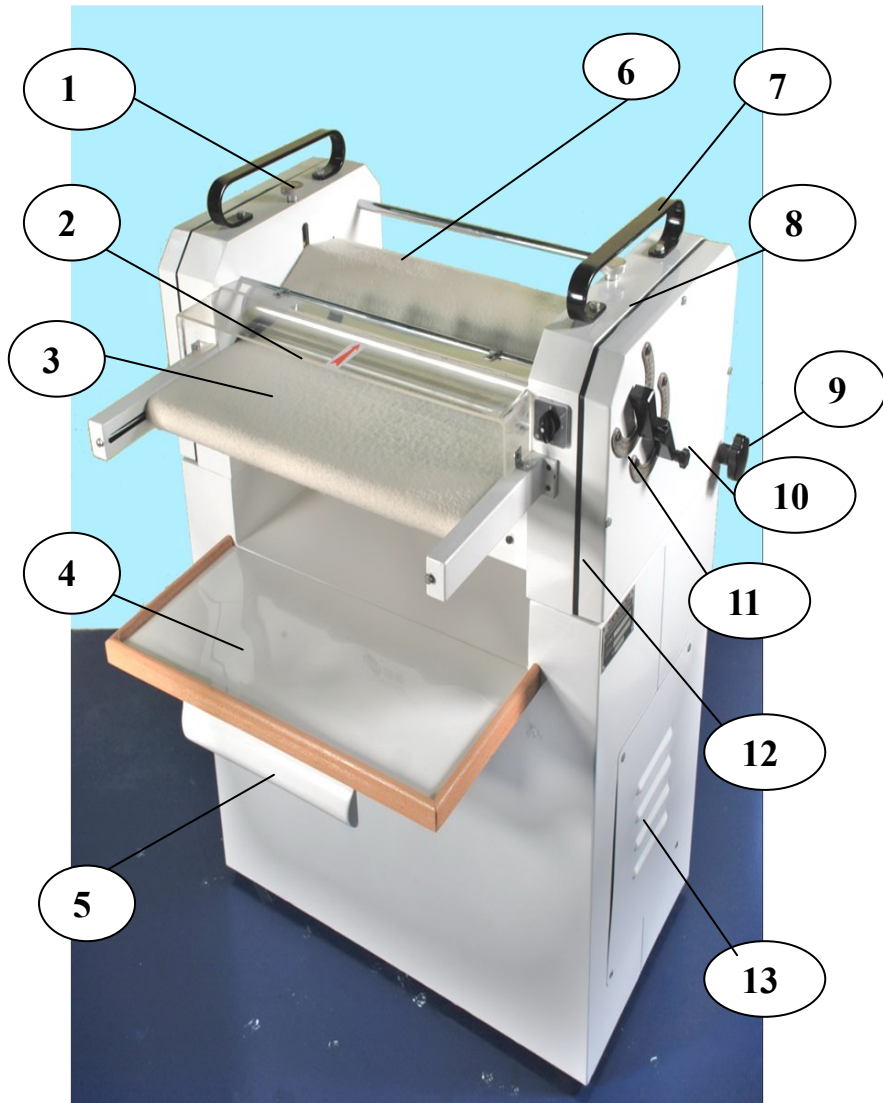


Fig 2: façonneuse de pâte

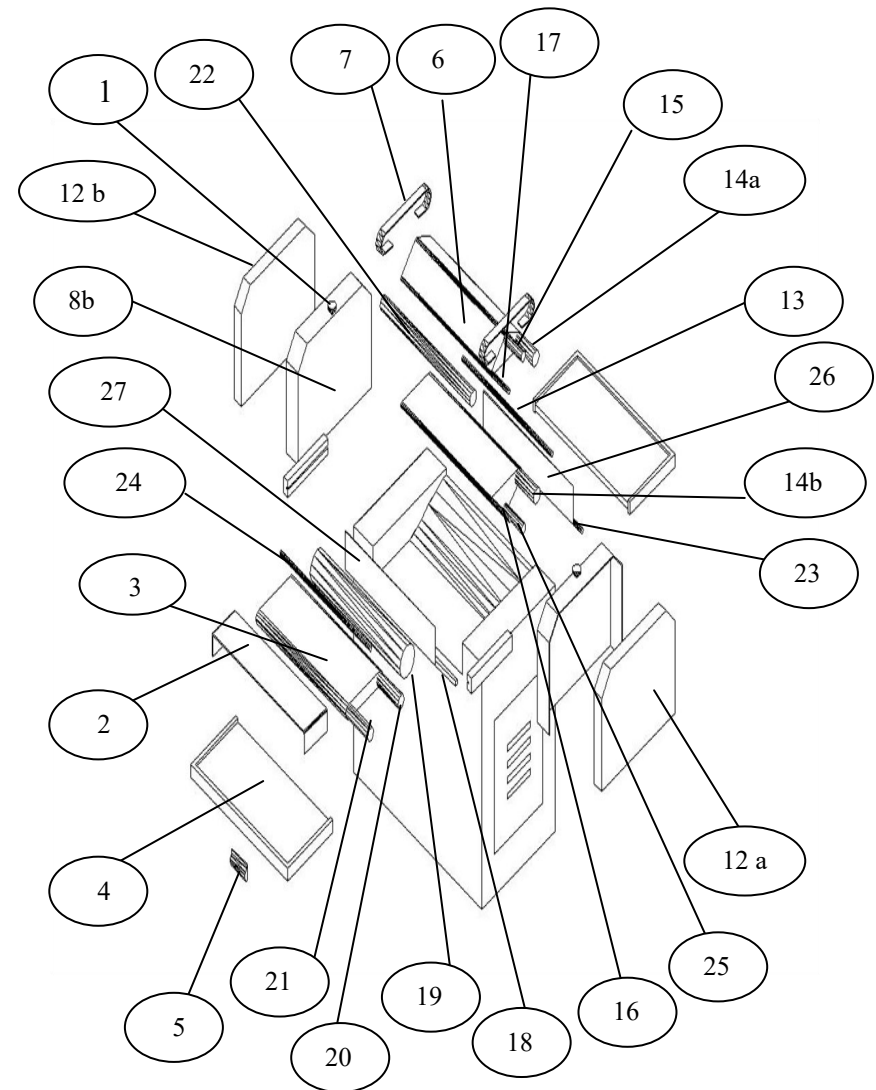


Fig. 3 : les composants de la façonneuse